

熱線式2次元加工機

Nice Cutter

ナイスカッター



写真:NCK-220型

■加工できる材質

発泡スチロール・発泡ポリエチレン・発泡ポリプロピレン・押出発泡ボード

■X、Y軸による二次元加工

CADやビットマップのデータをパソコンに取り込み、円や多角形、切り文字など、複雑な図形の加工が出来ます。寸法を数値入力して加工する事もできます。

■パソコンによる操作

基本的な機械操作は、パソコンで行います。
パソコン操作に慣れている方でしたら、操作方法は1日で習得できます。

■付属品

パーソナルコンピューター式・機械制御用ソフト・加工データ作成ソフト・市販CADソフト
ステンレス線φ0.3・工具類

型式

加工可能サイズ(mm)

NCK-220

長2100 × 幅2040 × 高1100

(メーターブロック4本分)

NCK-210

長2100 × 幅1050 × 高1100

(メーターブロック2本分)

※他のサイズも製作可能です。ご相談ください。

 **テクノファースト株式会社**

〒224-0027 横浜市都筑区大榎町630-10

TEL 045-591-3313 FAX 045-591-3842

熱線式2次元加工機

Nice Cutter

ナイスカッター

■加工例（切り文字）

加工は、電気を通して熱せられた熱線が、材料を溶かしながら進んで行くことにより行います。

右の写真は、文字を切り抜いているところですが、一筆書きの要領で切り進んでいます。

文字と文字とが線で繋がりが、1回の加工で4文字の切抜きが出来上がります。

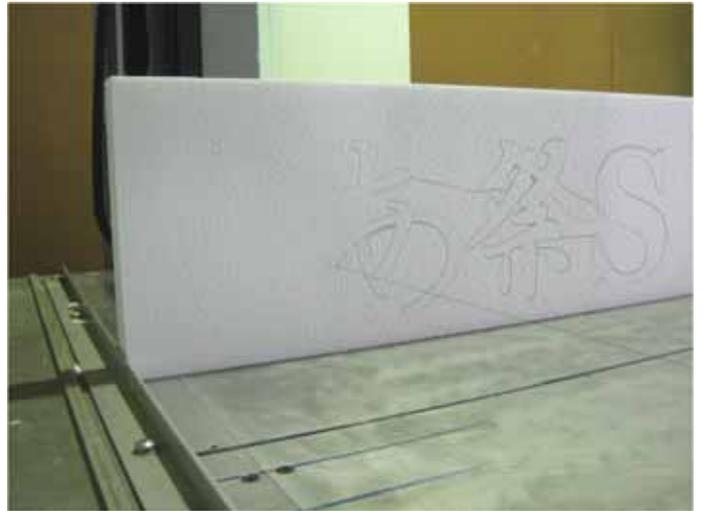
加工用のデータを作成して加工するには、

1. CADで4文字を描きます。
2. 専用ソフトにCADのデータを読み込み、自動で文字同士を連結させ、一筆書きのデータを作成します。
3. 材料サイズ、加工速度、加工開始点などを設定してデータを完成させます。
4. 運転ソフトにデータを読み込ませ、材料をセットして、加工開始ボタンを押せば、数分後に完成です。運転中の加工速度の変更も可能です。

■加工例（飾り柱）

下の写真で、矢印部分の額縁状の部品は後から貼り付けましたが、それ以外は一体物です。

加工方法を工夫する事により、3次元の製品も作成できます。



 テクノファースト株式会社

〒224-0027 横浜市都筑区大榎町630-10

TEL 045-591-3313 FAX 045-591-3842

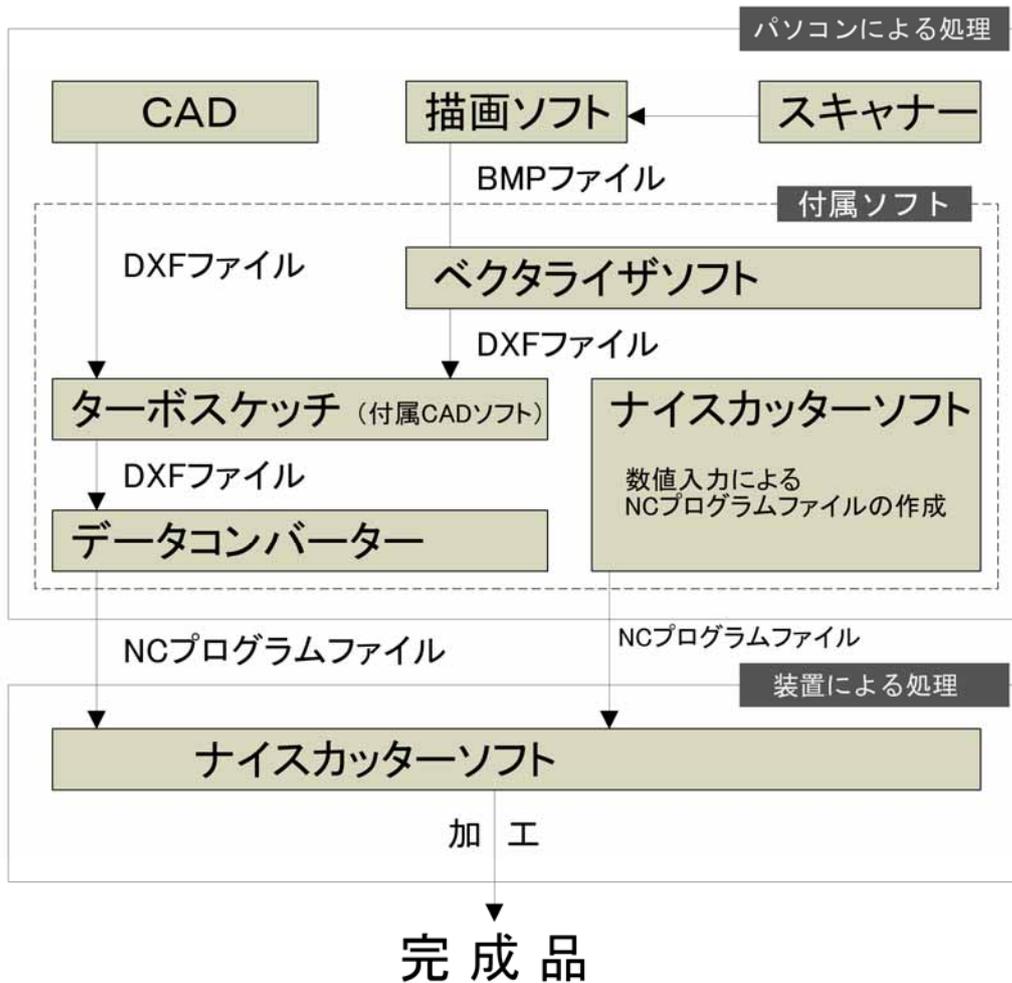
熱線式2次元加工機

Nice Cutter

ナイスカッター

シンプルなシステムですので、習得に時間が掛かりません。
CADを使った事がある方はもちろん、何種類かのWindowsソフトの使用経験があれば、一日で習得する事が出来ます。

図形作図から完成品までの流れ



 テクノファースト株式会社

〒224-0027 横浜市都筑区大榎町630-10

TEL 045-591-3313 FAX 045-591-3842

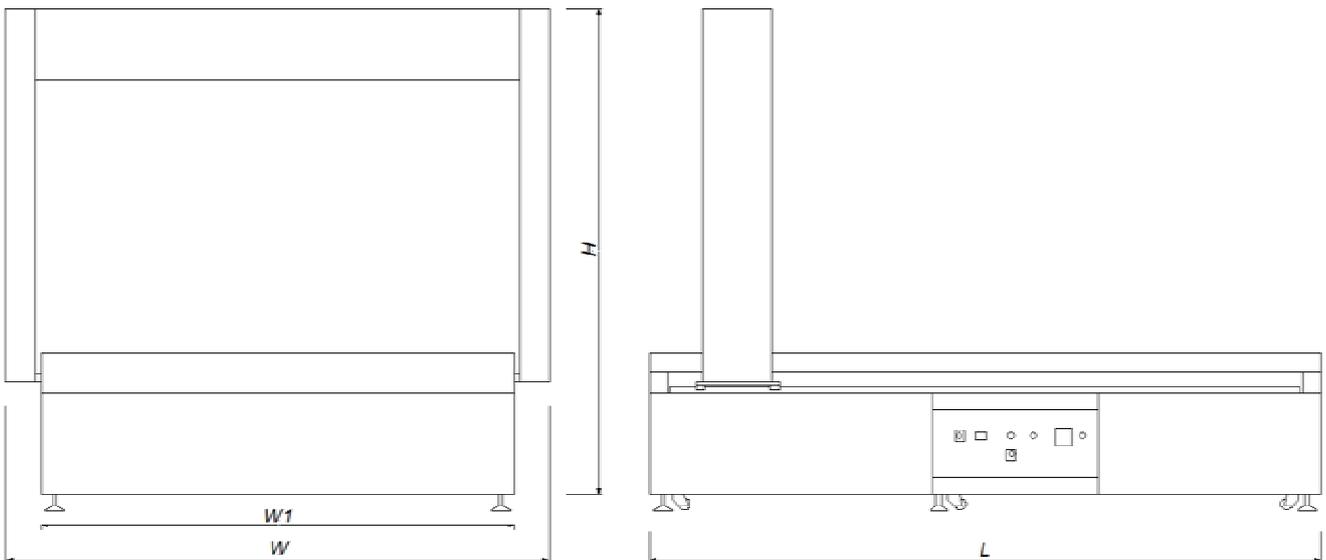
熱線式2次元加工機

Nice Cutter

ナイスカッター

ナイスカッター NCK-220・210型 主要仕様

	NCK-220型	NCK-210型
外形寸法(mm)	L 2880 x W 2300 (W1 2040) x H 2280	L 2880 x W 1320 (W1 1050) x H 2280
加工有効寸法(mm)	L 2100 x W 2040 x H 1100	L 2100 x W 1050 x H 1100
電源入力	三相200V 15A	
消費電力(kW)	2.0	1.8
駆動電動機	ACサーボモータ(X軸:400W、Y軸:400W)	
出力電源	AC100V 400W	
加工速度(mm/min)	10~3000	
ヒーター電圧(V)	20~70	
操作盤	受電ランプ、主電源、ヒーターON/OFF、ヒーター調節、電圧計、冷却ファンON/OFF	
付属品	PC一式、アプリケーションソフト一式、ステンレス線φ0.3mmx1kg、工具	



 テクノファースト株式会社

〒224-0027 横浜市都筑区大榎町630-10

TEL 045-591-3313 FAX 045-591-3842